PEPSICO

Quito, DM 17 de Febrero de 2025

CERTIFICADO

Por medio de la presente certifico a quien corresponda que la **empresa INGENIERÍA Y SERVICIOS AMBIENTALES S.A** se encuentra dando el servicio técnico de la operación, mantenimiento y monitoreo del sistema de Tratamiento de Aguas Residuales Industriales de la planta de producción Suyana de **PEPSICO ALIMENTOS ECUADOR CIA. LTDA**, desde el mes de Octubre de 2016, en el cual se tratan aguas de naturaleza industrial con un caudal promedio de 300 m^3/día. Y la Operación de la planta recuperadora de almidón desde el 2024 a la presente.

Entre las principales actividades desarrolladas se encuentran:

- Operación de la Planta de Tratamiento de Aguas Industriales : operación que abarca los 7 días de la semana, 24 horas del día, 365 días del año. La operación incluye los siguientes procesos unitarios: cribado de sólidos, trampa de grasas, cárcamo de bombeo, tamiz rotativo, tanque de igualación, CAF (Flotación por cavitacion de aire), preparación de polímeros para CAF, tanque de balance, tratamiento biológico aerobio tipo SBR, sedimentador secundario, desinfección, espesamiento de lodos, deshidratación de lodos (incluye preparación de polimeros, dosificación y deshidratación en Huber).
- Mantenimiento: Se realiza el mantenimiento preventivo de cada uno de los motores y sistemas con los que cuenta la planta de tratamiento, lo cual incluye: válvulas, electroválvulas, bombas sumergibles, bombas centrifugas, mezcladores, bombas neumáticas, motor de tamiz rotativo, motores CAF, blowers, bombas dosificadoras, bombas de lodos, tanques de preparación de polímero.
- Monitoreos de parámetros *in situ:* Se realiza el análisis de parámetros semanales como: DQO, Nitrógeno total, fósforo total, DBO_5 , sólidos suspendidos totales; así como parámetros diarios: cloro libre, sedimentabilidad de lodos, oxígeno disuelto, turbiedad, pH, color, temperatura, conductividad.
- Soporte y supervisión durante la toma de muestras mensuales de efluente de la planta de tratamiento con laboratorio calificado.

El servicio técnico ha incluido la presencia y disponibilidad del siguiente personal:

- Cuatro operadores permanentes, encargados de la operación y mantenimiento básico del sistema.
- Técnico hidráulico, de soporte para los mantenimientos preventivos de las unidades.
- Asistente técnica, de profesión Ingeniera Ambiental, encargada de los análisis *in* situ de calidad del efluente.
- Supervisor técnico de profesión Ingeniero Ambiental, encargado de la coordinación técnica de las labores desarrolladas y supervisión de los trabajos.
- Coordinador de manteimiento, de profesión Ingeniero Mecánico, encargado de la planificación y verificación de los trabajos de mantenimiento preventivo.

- Operación de la Planta recuperadora de almidón, lo que inlcuye la presencia y disponibilidad del personal con 2 operadores 1 en cada turno sea diurno y nocturno. Inlcuye la operación del sistema de recuperación de agua tratada de almidón para puntos especificos de la linea de produccion de papa.

En todas las actividades desarrolladas se han ejecutado con total capacidad y entrega profesional y su resultado ha sido enteramente satisfactorio.

Atentamente,

Ing.Javier Alejandro.
EHS COORDINATOR
PEPSICO ALIMENTOS CIA.LTDA