

Quito, 12 de mayo de 2016

## CERTIFICADO

Por medio de la presente certifico a quien corresponda que la empresa **INGENIERÍA Y SERVICIOS AMBIENTALES S. A.** ha implementado el sistema de tratamiento primario avanzado, filtración y desinfección descargas líquidas, así como el sistema de tratamiento y deshidratación de lodos de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales del Aeropuerto Internacional Mariscal Sucre de la ciudad de Quito, como complemento a la trampa de grasas y Contactores Biológicos Rotatorios (RBC's) existentes.

Actualmente se encuentra dando el servicio técnico de la operación, mantenimiento y monitoreo de este sistema, en el cual se tratan aguas de naturaleza doméstica e industrial (operaciones aeroportuarias, patios de comida, catering, limpieza de instalaciones, operadores logísticos) con un caudal promedio de 700 m<sup>3</sup>/día.

Entre las principales actividades desarrolladas se encuentran:

- Operación de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales: operación que abarca los 7 días a la semana. La operación abarca los siguientes procesos unitarios: trampa de grasas, cárcamo de bombeo, DAF (Flotación por Aire Difuso), tanque de igualación, sedimentadores primarios, RBC's (Reactores Biológicos Rotatorios), sedimentadores secundarios, desinfección, filtración, digestión de lodos, deshidratación de lodos (incluye preparación de polímero, dosificación y deshidratación en filtro de bandas), gestión de lodos y grasas.
- Mantenimiento: Se realiza el mantenimiento correctivo – preventivo de cada uno de los motores y sistemas con los que cuenta la planta de tratamiento, lo cual incluye: válvulas, electroválvulas, bombas sumergibles, bombas centrífugas, motovariador, blowers, motores de RBC's, bombas dosificadoras, bombas de lodos, tanque de preparación de polímero, filtro de bandas.
- Monitoreo de parámetros *in situ*: Se realiza el análisis *in situ* de parámetros semanales como: DQO, Nitrógeno total, Fósforo Total; así como parámetros diarios como: cloro libre residual, sedimentabilidad de lodos, oxígeno disuelto, conductividad, turbiedad, Ph.
- Soporte y supervisión durante la toma de muestras semanales de efluente de la planta de tratamiento, con laboratorio calificado.

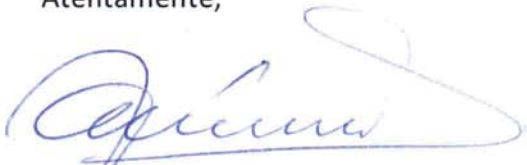
El servicio técnico ha incluido la presencia y disponibilidad del siguiente personal:

- Dos operadores permanentes, encargados de la operación y mantenimiento básico del sistema.

- Técnico hidráulico, de soporte para los mantenimientos preventivos de las unidades.
- Asistente técnica, de profesión Ingeniera Ambiental, encargada de los análisis *in situ* de calidad del efluente y control técnico del sistema.
- Supervisor técnico, de profesión Ingeniero Ambiental, encargado de la coordinación técnica de las labores desarrolladas y supervisión de trabajos.

En todas las actividades desarrolladas se ha ejecutado con total capacidad y entrega profesional, y su resultado ha sido enteramente satisfactorio.

Atentamente,

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Jaime Pérez Basantes', is written over a horizontal line.

Ing. Jaime Pérez Basantes  
**GERENTE DE EHS – SR**  
**CORPORACIÓN QUIPORT S. A.**